

GÜSOL HTW 2 Spezialfett zeichnet sich durch hohe Druckbelastbarkeit, hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber Wasser und wässrigen Lösungen aus Schneid- und Trennmitteln und hohe Oxidationsbeständigkeit aus. Damit ist es idealerweise überall dort einzusetzen, wo Maschinen, Geräte, Fahrzeuge, etc. unter schweren thermischen und physikalischen Bedingungen, auch unter Wasseranfall, laufen (z.B. Walzstraßen in der Stahlindustrie).

GÜSOL HTW 2 Spezialfett ist auf Grund des sehr guten Korrosionsschutzverhaltens, der hohen Druckaufnahmefähigkeit sowie der starken Haftfähigkeit ein passendes Schmiermittel für nahezu alle Bereiche, die in Kontakt mit Wasser kommen.

Eigenschaften:

- extrem haftstark
- wasserbeständig
- Temp.-Einsatzbereich: -25°C bis +180°C
- sehr gute Verschleiß- und Korrosionsschutzeigenschaften
- verlängert Nachschmierintervalle
- oxidationsbeständig
- extrem walkstabil

Technische Daten:

NLGI-Klasse:	2	
Beschaffenheit:	milchig, homogen, luftfrei, hohe Zügigkeit	
Seifenbasis:	Calcium-Sulfonat-Komplex	
Viskosität +40°C:	200 mm ² /s	DIN 51562
Gebrauchstemperatur:	-25°C bis +180°C (Dauerschmierung)	
Tropfpunkt:	>300°C	DIN ISO 2176
Walkpenetration:	265 bis 295 1/10mm	DIN ISO 2137
VKA-Schweißlast:	7500N	DIN 51 350
Bezeichnung:	KP 2 P-25	DIN 51 502
Weitere sicherheitsrelevante Angaben entnehmen Sie bitte dem entsprechenden gültigen Sicherheitsdatenblatt.		

Lieferbare Gebindeformen:

12 x 400ml Kartusche Art.-Nr.: 10548400	6 x 1.000ml PE-Deckeldose Art.-Nr.: 105481	25kg Gebinde Art.-Nr.: 1054825	180kg Deckelfass Art.-Nr.: 10548180		
---	--	--------------------------------------	---	--	--

